

Stratasys F123 Serie



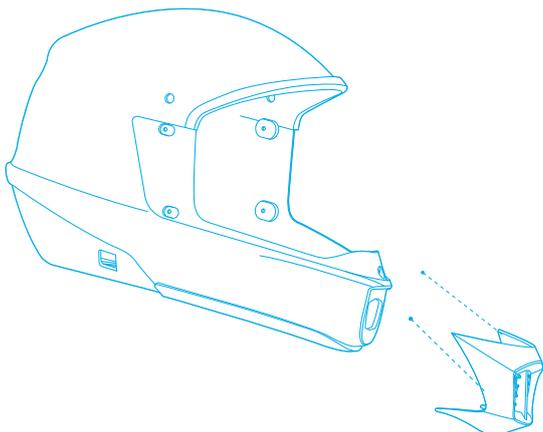
Zuverlässig. Reproduzierbar. Hervorragend.

3
2
1
E



Präziser 3D-Druck. Kinderleicht mit F123.

Rapid Prototyping und Fertigung – zuverlässiger, kostengünstiger und produktiver als je zuvor.



Schneller. Produktiver.

Die 3D-Drucker der F123 Serie bieten Designern, Ingenieuren und Lehrkräften Zugang zu erschwinglichem 3D-Druck in industrietauglicher Qualität. Arbeiten Sie schneller und effizienter im Bereich Konzeptiterationen und Komponentenüberprüfung. Steigern Sie die Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit reproduzierbaren Ergebnissen.



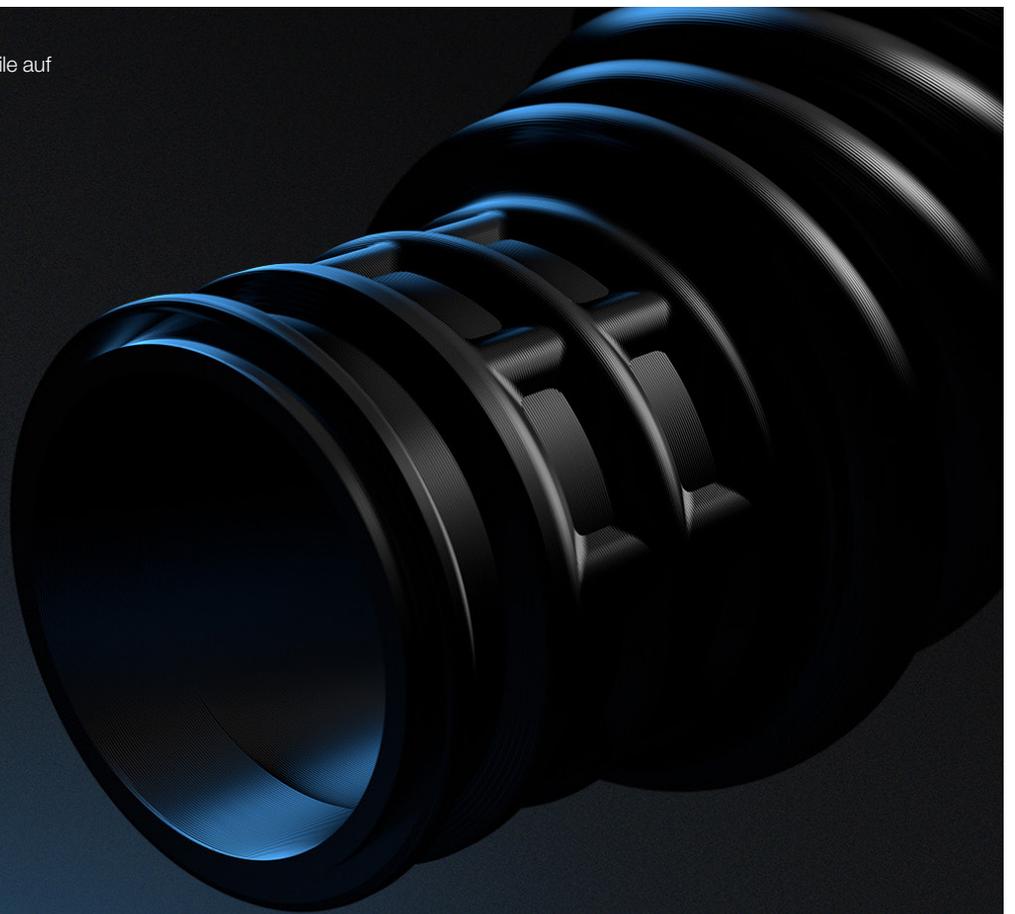
Reibungsloser Ablauf. Ruhiger Arbeitsbereich.

Die 3D-Drucker der F123 Serie sind für höchste Benutzerfreundlichkeit und einen optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der Design-to-Print GrabCAD Print™-Software zusammen. Die Drucker bieten die Zuverlässigkeit und Einfachheit, die eine 3D-Druckplattform für verfeinerte Designs benötigt. Dank sauberer, sicherheitszertifizierter und geräuscharmer Drucker ist dies innerhalb Ihres Arbeitsplatzes möglich.



Elastomer

Erstellen Sie große, komplexe Elastomerbauteile auf der F170™, F270™ und F370™.



Mehr als 30 Jahre Erfahrung.
Eine Testzeit von mehr als 100.000 Stunden.
Eine einzigartige F123 Serie.

Für Unternehmen und Schulen, die erst wenig Erfahrung im 3D-Druck haben, als auch für erfahrene Anwender sind die Stratasys F123 3D-Drucker eine zukunftsweisende Wahl. Sie verfügen über ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit.



Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Von der erschwinglichen F120™ bis zur vielseitigen F370™ ist die Auswahl an Druckern der F123 Serie unübertroffen. Arbeiten Sie mit einer Vielzahl von Materialien, einschließlich Elastomer*. Erzielen Sie komplexe Geometrien und ineinandergreifende Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die lösliche Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.



*Nicht auf der F120 verfügbar.

Möchten Sie mehr erfahren?
Nachfolgend finden Sie die vollständigen
technischen Daten der F123 Serie.
Für eine individuelle Beratung kontaktieren
Sie uns unter [Stratasys.com](https://www.stratasys.com)



TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Größe und Gewicht des Systems	F120: 889 mm × 870 mm × 721 mm, 124 kg F170, F270, F370: 1626 mm × 864 mm × 711 mm, 227 kg inkl. Verbrauchsmaterialien				
Geräuschspezifikation	Maximal 46 dB im Betrieb, 35 dB im Leerlauf				
Schichtstärke	0,330 mm	0,254 mm	0,178 mm	0,127 mm ¹	
	PLA	○	●	○	○
	ABS	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7™	○	●	●	○
	Diran™ 410MF07	●	●	●	○
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
Genauigkeit ²	Die Bauteile lassen sich mit einer Genauigkeit von ±0,200 mm oder ±0,002 mm/mm fertigen, je nachdem, womit eine höhere Präzision zu erreichen ist.				
Netzwerkverbindung	Kabelgebunden: TCP/IP-Protokolle bei mindestens 100 Mbps 100-Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Steckverbinder, WLAN-fähig: IEEE 802.11n/g/b, Authentifizierung: WPA2-PSK, 802,1x EAP, Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
Systemanforderungen	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (mind. 8 GB empfohlen)				
Betriebsumgebung	Im Betrieb: Temperatur: 15 – 30 °C, Luftfeuchtigkeit: 30 – 70 % relative Luftfeuchte Lagerung: Temperatur: 0 – 35 °C, Luftfeuchtigkeit: 20 – 90 % relative Luftfeuchte				
Strombedarf	100–132 V/ 15 A oder 200 – 240 V/ 7 A; 50/60 Hz				
Zulassungen	CE (Richtlinie für Niederspannung) und EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, REACH				

	F120	F170	F270	F370
Verfügbare Materialien	ABS-M30™, ASA, SR-30 Stützmaterial	PLA ³ , ABS-M30, ASA, TPU 92A, QSR Stützmaterial	PLA ³ , ABS-M30, ASA, TPU 92A, QSR Stützmaterial	PLA ³ , ABS-ESD7, ABS-M30, ASA, Diran 410MF07, FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR Stützmaterial
Abmessungen der Bauplattform (XYZ)	254 × 254 × 254 mm	254 × 254 × 254 mm	305 × 254 × 305 mm	355 × 254 × 355 mm
Materialbehälter	2 insgesamt (extern platziert) 1 Modell / 1 Stützmaterial	2 insgesamt 1 Modell / 1 Stützmaterial	4 insgesamt 2 Modell / 2 Stützmaterial	4 insgesamt 2 Modell / 2 Stützmaterial
Software	GrabCAD Print™	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

Stratasys Services

Unsere Servicepakete gewährleisten Ihnen schnellstmöglichen Service, um Ihre Produktivität, Systemverfügbarkeit und Leistungssteigerung jederzeit zu gewährleisten.
 Kontaktieren Sie uns: Contract.emea@stratasys.com

HAUPTNIEDERLASSUNGEN

USA

7665 Commerce Way,
 Eden Prairie, MN 55344, USA

+1 952 937 3000 (Intl)
 +1 952 937 0070 (Fax)

Stratasys Academy™

Die Stratasys Academy™ bietet Ihnen umfangreiche Schulungen, um Ihre Effizienz weiter zu maximieren und das Beste aus Ihren Investitionen herauszuholen.
 Kontaktieren Sie uns: Training.emea@stratasys.com

Israel

1 Holtzman St., Science Park,
 PO Box 2496 Rehovot 76124, Israel

+972 74 745 4000
 +972 74 745 5000 (Fax)

Blueprint™

Stratasys Minds. Independently Minded. Wir beraten Sie, bei dem Einsatz des 3D-Drucks, um Innovationen, Produktivität und Kosteneinsparungen in Ihrem Unternehmen zu fördern.
 Kontaktieren Sie uns: Hello@additiveblueprint.com

EMEA

Stratasys GmbH
 Airport Boulevard B120
 77836 Rheinmünster, Deutschland
 +49-7229-7772-0
 +49-7229-7772-990 (Fax)

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

© 2020 Stratasys Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Stratasys, das Stratasys-Firmensiegel, Stratasys Academy, Blueprint, ABS-M30, GrabCAD Print, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, F120, F170, F270 und F370 sind Marken oder eingetragene Marken von Stratasys Ltd. und/oder seinen Tochtergesellschaften oder Vertragspartnern und können in bestimmten Gerichtsbarkeiten eingetragen sein. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer. Bezüglich technischer Produktdaten sind Änderungen vorbehalten. BR_FDM_F123_EMEA_A4_DE_0220a

¹ Nicht auf der F120 verfügbar

² Die Genauigkeit ist abhängig von der Geometrie. Die Angabe der erreichbaren Genauigkeit beruht auf statistischen Daten bei 95 % der möglichen Abmessungen. Die Genauigkeit in der Z-Achse umfasst eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+ Schichthöhe.

³ Bei PLA kann kein lösliches Stützmaterial verwendet werden. Das Stützmaterial besteht aus abtrennbarem PLA.