

Stratasys



PolyJet

3D 프린터 및 재료



PolyJet

정밀성,
강력함,
속도 그리고
생산성





상상하던 바를 프린트하십시오

PolyJet 3D 프린터는 프로페셔널 디자이너와 엔지니어, 교육자 및 의료 전문가들로 하여금 정확하고 신속하게 사실적인 제품을 제작하여 다양한 문제를 해결할 수 있게 해줍니다.

아크릴기반의 광경화성 액상 포토폴리머를 활용하는 PolyJet 기술을 통해 아주 정교한 레이어를 적층하여 매끄러운 표면의 파트를 출력하고 정교한 디테일 및 선명한 색상을 표현할 수 있습니다.

Stratasys® PolyJet 기술은 거의 모든 색상과 반투명, 불투명, 경질 및 연질의 다양한 조합으로 아이디어를 현실화하고, 원하는 여러 가지 원하는 재료 및 마감을 시뮬레이션할 수 있도록 지원합니다.

예산과 애플리케이션에 따라 적절한 PolyJet 프린터와 재료를 선택해 보세요. 산업 분야에 관계없이 PolyJet 기술은 문제를 해결하고 기회를 창출하는데 강력한 방법입니다. PolyJet 기술은 산업 분야에 관계없이 아이디어를 빠르고 정확하게 구현할 수 있는 기능을 제공합니다.

- 제품 디자이너와 개발자는 보다 사실적인 프로토타입과 모델을 만들어 낼 수 있습니다. 한 번에 풀컬러, 살아있는 질감표현이 가능하기 때문에 보다 효과적인 피드백을 얻을 수 있고 운영시간도 절감됩니다.
- 풀컬러의 연질 재료로 실제와 같은 해부학적 모델을 만들어 교육 및 수술 전 계획 수립에 활용할 수 있습니다. 이는 수술 결과를 향상시키고, 수술실 운영비용을 절감하는데에 도움이 됩니다.
- 교육자는 학생들이 몇 주가 아닌 며칠 만에 설계하고 학습하고 탐구하는 역량을 배양하도록 지원할 수 있습니다.
- 치기공소와 연구소의 생산량을 극대화합니다. 이는 한 번의 운영으로 다양한 모델과 try-in 모델을 제작함으로써 생산 능력을 확대할 수 있습니다.

Simple choice. Any application.

PolyJet 3D 프린터는 다양한 요구사항과 생산 역량에 맞게 확장될 수 있습니다. 프린터는 두 가지 그룹으로 분류될 수 있습니다. 단일 재료 프린터란 한 번에 하나의 재료를 분사하는 것이고, 복합 재료 프린터란 다수의 베이스 레진을 동시에 분사하는 것을 의미합니다.

단일 재료 프린터

PolyJet 단일 재료 프린터는 합리적인 가격대의 데스크톱 모델부터 시작합니다. 이 프린터는 정교한 해상도와 매끄러운 표면 마감 가능성이 있다는 특징이 있습니다. 모델에 따라 단일 또는 복수의 베이스 레진을 사용하고 경질 또는 연질 특성을 선택할 수 있습니다. 각 프린터는 워터젯으로 제거 가능한 SUP705B 서포트 재료를 사용합니다. 일부 프린터는 수작업 없이 간편하게 서포트를 제거할 수 있는 수용성 서포트 SUP706B 재료와도 호환됩니다.

VeroCyan Light



복합 재료 프린터

복합 재료 프린터는 다중 분사 기술의 이점을 이용하여 최고 수준의 PolyJet 활용도, 성능 및 생산성을 제공합니다. 복합 재료 프린터는 동일한 파트에 여러 베이스 레진이 결합된 혼합 파트 및 독특한 특성을 지닌 새로운 재료를 만들기 위해 개별 베이스 레진을 조합한 디지털 재료를 지원합니다. 또한 혼합 트레이(Mixed Tray)를 지원하여 빌드 트레이 하나가 다양한 재료로 이루어진 여러 파트를 수용할 수 있으므로 생산 효율이 향상됩니다. Objet1000 Plus™는 대용량 요구 사항을 손쉽게 처리하며 PolyJet 3D 프린터 중 가장 큰 빌드 용적을 자랑합니다.

활용성 및 성능 스펙트럼의 정점에는 50만 가지 이상의 색상, 텍스처 매핑 및 모든 경질 및 연질 재료를 지원하는 Stratasys J835™와 Stratasys J850™이 있습니다. 이러한 프린터는 소프트웨어 파트를 갖추어 멋진 외관을 지닌 매우 현실적인 프로토타입 및 툴부터 사실적인 외관과 촉감을 지닌 의료용 모델까지 모든 것을 생산할 수 있는 기능을 제공합니다.



Stratasys J850: Pantone Validated™ 인증 획득

안경테



생생한 컬러의 후미등



치과용 컬러 모형



Pantone 컬러 블록



Agilus 차량용 콘솔

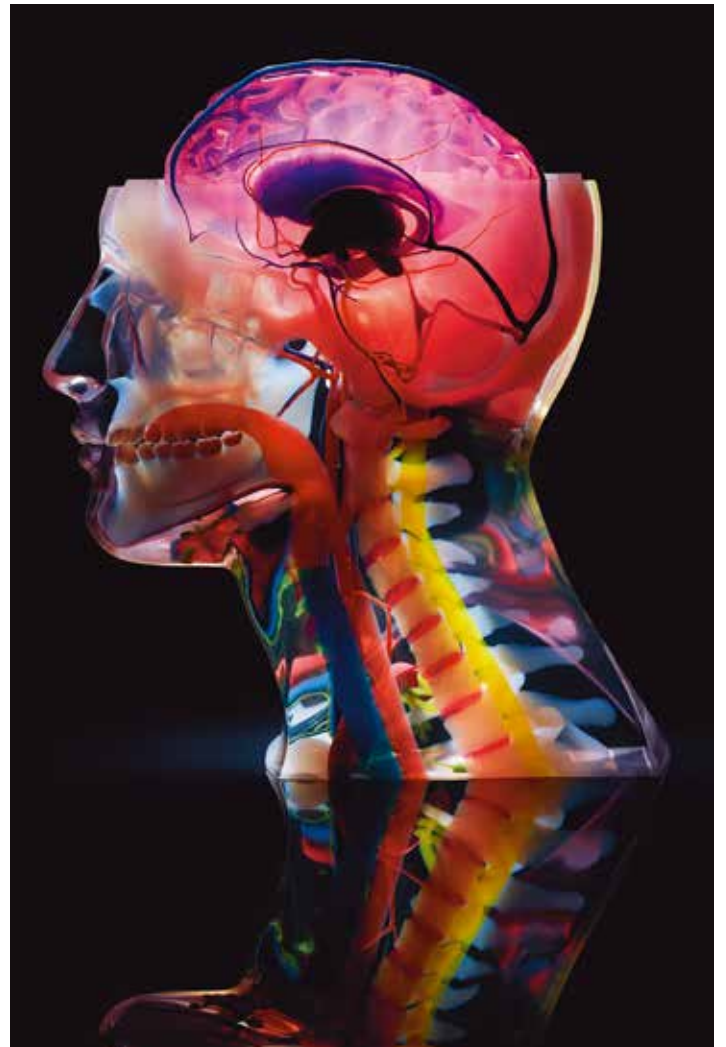


PolyJet 프린터는 소프트터치 파트를 갖추어 멋진 외관을 지닌 매우 현실적인 프로토타입 및 틀부터 사실적인 외관과 촉감을 지닌 의료용 모델까지 모든 것을 생산할 수 있는 기능을 제공합니다.

해부학적 모델



생생한 색감의 자동차 콘솔



PolyJet 프린터를 통해 더 다양한 재료와 잠재력을 발견하세요.



	Objet30 Pro	Objet30 Prime™
최대 제작 크기(XYZ)	294 x 192 x 148.6 mm	294 x 192 x 148.6 mm
적층두께 (μm)	고해상도 모드(HQ) ² - 16μm 고속 모드(HS) - 28μm	고해상도 모드(HQ) ³ - 16μm 고속 모드(HS) ⁴ - 28μm 드래프트 모드(Draft) - 36μm
시스템 크기	826 x 600 x 620 mm	826 x 600 x 620 mm
시스템 무게(테이블 제외)	106 kg	106 kg
정확도 ¹	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus™, VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlackPlus™ • 투명 재료: VeroClear™ • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur™, Durus™ • 고온 재료: RGD525 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlackPlus • 투명 재료: VeroClear, RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur, Durus • 고온 재료: RGD525 • 고무 재질 재료: TangoGray™, TangoBlack™ • 생체적합성 재료: MED610
디지털 재료	-	-
서포트 재료	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)
소프트웨어	Objet Studio™	Objet Studio
소비전력*	770 W	770 W
전원사양	220-240 VAC, 50-60 Hz, 3.5 A, 단상	220-240 VAC, 50-60 Hz, 3.5 A, 단상



	Objet260 Connex1	Objet500 Connex1
최대 제작 크기(XYZ)	255 x 252 x 200 mm	490 x 390 x 200 mm
적층두께 (μm)	고해상도 모드(HQ) - 16μm 고속 모드(HS) - 30μm 혼합 모드(DM) - 30μm	고해상도 모드(HQ) - 16μm 고속 모드(HS) - 30μm 혼합 모드(DM) - 30μm
시스템 크기	870 x 1200 x 735 mm 재료 캐비닛: 330 x 1170 x 640 mm	1400 x 1260 x 1100 mm 재료 캐비닛: 330 x 1170 x 640 mm
시스템 무게	264 kg 재료 캐비닛: 76 kg	430 kg 재료 캐비닛: 76 kg
정확도 ¹	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhite, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray, VeroBlue • 고무 재질 재료: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재질 재료: VeroClear, RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur, Durus • 고온 재료: RGD525 • 생체적합성 재료: MED610 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhite, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray, VeroBlue • 고무 재질 재료: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재질 재료: VeroClear, RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur, Durus • 고온 재료: RGD525 • 생체적합성 재료: MED610
디지털 재료	-	-
서포트 재료	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)
소프트웨어	Objet Studio	Objet Studio
소비전력*	1540 W	1540 W
전원사양	220-240 VAC, 50-60 Hz, 7 A , 단상	220-240 VAC, 50-60 Hz, 7 A , 단상

¹ 파트의 모양, 크기, 방향, 재료 및 후처리 방식에 따라 다를 수 있습니다.

² VeroClear 재료 사용 시

³ 고무 재질 재료 사용시 고해상도 모드(HQ) 사용 불가

⁴ Tango 사용시



	Objet260 Connex3™	Objet350 Connex3™	Objet500 Connex3™
최대 제작 크기(XYZ)	255 x 252 x 200 mm	342 x 342 x 200 mm	490 x 390 x 200 mm
적층두께 (μm)	고해상도 모드(HQ) - 16μm 고속 모드(HS) - 30μm 혼합 모드(DM) - 30μm	고해상도 모드(HQ) - 16μm 고속 모드(HS) - 30μm 혼합 모드(DM) - 30μm	고해상도 모드(HQ) - 16μm 고속 모드(HS) - 30μm 혼합 모드(DM) - 30μm
시스템 크기	870 x 1,200 x 735 mm 재료 캐비닛: 330 x 1,170 x 640 mm	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 330 x 1,170 x 640 mm	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 330 x 1,170 x 640 mm
시스템 무게	264 kg 재료 캐비닛: 76 kg	430 kg 재료 캐비닛: 76 kg	430 kg 재료 캐비닛: 76 kg
정확도 ¹	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray, VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™, VeroYellow™; VeroMagentaV™, VeroYellowV™ • 고무 재질 재료: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재료: VeroClear, RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur, Durus • 고온 재료 • 생체적합성 재료 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray, VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™, VeroYellow™; VeroMagentaV™, VeroYellowV™ • 고무 재질 재료: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재료: VeroClear, RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur, Durus • 고온 재료 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray, VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™, VeroYellow™; VeroMagentaV™, VeroYellowV™ • 고무 재질 재료: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재료: VeroClear, RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur, Durus • 고온 재료 • 생체적합성 재료
디지털 재료		<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료의 선명한 혼합 색상 • 반투명 색상의 틴트 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 고무 재질 재료 • 고무 혼합 재료를 포함하는 내구성이 향상된 디지털 ABS Plus • 내열성이 향상된 폴리프로필렌 모사 재료 	
서포트 재료	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)
소프트웨어	Objet Studio GrabCAD Print	Objet Studio GrabCAD Print	Objet Studio GrabCAD Print
소비전력*	1540 W	1540 W	1540 W
전원사양	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A , 단상	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A , 단상	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A , 단상



	Stratasys J735™	Stratasys J750™	Stratasys J750™ Digital Anatomy™
최대 제작 크기(XYZ)	350 x 350 x 200 mm	490 x 390 x 200 mm	490 x 390 x 200mm
적층두께 (µm)	고해상도 모드(HQ) - 14µm	고해상도 모드(HQ) - 14µm	고해상도 모드(HQ) - 14µm
	고속 모드(HS) - 27µm	고속 모드(HS) - 27µm	고속 모드(HS) - 27µm
	고혼합 모드(HM) - 27µm	고혼합 모드(HM) - 27µm	고혼합 모드(HM) - 27µm
시스템 크기	1,400 x 1,260 x 1,100 mm	1,400 x 1,260 x 1,100 mm	1,400 x 1,260 x 1,100mm
	재료 캐비닛: 670 x 1,170 x 640 mm	재료 캐비닛: 670 x 1,170 x 640 mm	재료 캐비닛: 670 x 1,170 x 640 mm
시스템 무게	430 kg	430 kg	430 kg
	재료 캐비닛: 152 kg	재료 캐비닛: 152 kg	재료 캐비닛: 152 kg
정확도 ¹	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100µ, 100mm 이상인 경우 ±200µ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100µ, 100mm 이상인 경우 ±200µ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100µ, 100mm 이상인 경우 ±200µ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당) Digital Anatomy 재료: 정확도가 검증되지 않았습니다. 설계 지침에 대한 기술 문서를 참조하십시오.
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 중간 정도의 음영과 선명한 색상을 비롯한 Vero 불투명 재료 전체 제품군 • 고무 재질 재료: TangoPlus, TangoBlackPlus 및 Agilus 제품군 • 투명 재료: VeroClear 및 RGD720 • VeroFlex™ 및 VeroFlexVivid™ 제품군 	<ul style="list-style-type: none"> • 중간 정도의 음영과 선명한 색상을 비롯한 Vero 불투명 재료 전체 제품군 • 고무 재질 재료: TangoPlus, TangoBlackPlus 및 Agilus 제품군 • 투명 재료: VeroClear 및 RGD720 • VeroFlex 및 VeroFlexVivid 제품군 	<ul style="list-style-type: none"> • 중간 정도의 음영과 선명한 색상을 비롯한 Vero 불투명 재료 전체 제품군 • 고무 재질 재료: TangoPlus, TangoBlackPlus 및 Agilus 제품군 • 투명 재료: VeroClear 및 RGD720 • VeroFlex 및 VeroFlexVivid 제품군 • 인체 조직을 모방하고 해부학적 구조를 복제하기 위한 Digital Anatomy 재료 • TissueMatrix™: 초연질 재료 • GelMatrix™: 혈관 모델에서 서포트 제거 가능 • BoneMatrix™: 뼈 및 결합 조직을 구현할 수 있는 고강도 재료
디지털 재료	<p>다음에 포함한 수많은 복합 재료:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50만 가지 이상의 색상 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 아이보리 및 녹색 재료로 이루어진 Digital ABS Plus 및 Digital ABS2 Plus™ • 반투명 색상의 틴트 		<p>특별한 해부학 엔진으로 다음을 지원:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 100개 이상의 사전 검증된 해부학적 사전 설정 • 근섬유 및 다공성 뼈 영역을 비롯한 미세 구조 자동 생성 • 혈관 모델에서 신속한 서포트 제거
서포트 재료	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP706B (수용성) GelMatrix (젤 타입)
소프트웨어	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Digital Anatomy
소비전력*	1540 W	1540 W	1540 W
전원사양	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 단상	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 단상	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 단상

¹ 파트의 기하학적 구조, 크기, 방향, 재료 및 후처리 방식에 따라 달라질 수 있습니다.

² VeroClear 재료 사용 시



	Stratasys J835™	Stratasys J850™	Objet1000 Plus™
최대 제작 크기(XYZ)	350 x 350 x 200 mm	490 × 390 × 200 mm	1,000 x 800 x 500 mm 트레이 적재 모델 최대 무게: 135 kg
적층두께 (μm)	고해상도 모드(HQ) - 14μm 고속 모드(HS) - 27μm 고혼합 모드(HM) - 27μm 초고속 모드(SHS) - 55μm	고해상도 모드(HQ) - 14μm 고속 모드(HS) - 27μm 고혼합 모드(HM) - 27μm 초고속 모드(SHS) - 55μm	고해상도 모드(HQ) - 16μm 고속 모드(HS) - 30μm 혼합 모드(DM) - 30μm
시스템 크기	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 656 x 1,119 x 637 153kg	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 656 x 1,119 x 637 153kg	1,960 x 2,868 x 2,102 mm
시스템 무게	430 kg 재료 캐비닛: 152 kg	430 kg 재료 캐비닛: 152 kg	2,200 kg
정확도 ¹	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	파트 길이가 100mm 이하에서 ±100μ, 100mm 이상인 경우 ±200μ 또는 파트 길이의 0.06% 중 큰 쪽 (STL 치수 기준, 경질 재료에 해당)	전체 모델 크기의 경우 최대 600미크론 (경질 재료에만 해당하며, 기하학적 구조, 빌드 매개 변수 및 모델 방향에 따라 달라질 수 있음)
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 중간 정도의 음영과 선명한 색상을 비롯한 Vero 불투명 재료 전체 제품군 • 고무 재질 재료: Agilus 연질 재료 제품군 • 투명 재료: VeroClear 및 VeroUltraClear™ • 초고속 재료: DraftGrey™ 		<ul style="list-style-type: none"> • 투명 재료: VeroClear • 고무 재질 재료: TangoPlus 및 TangoBlackPlus • 경질 불투명 재료: Vero 제품군 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur
디지털 재료	<p>다음에 포함한 수많은 복합 재료:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50만 가지 이상의 색상 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 아이보리 및 녹색 재료로 이루어진 Digital ABS Plus 및 Digital ABS2 Plus™ • 반투명 색상의 틴트 		<ul style="list-style-type: none"> • 투명한 음영 및 패턴 • 경질 불투명 음영 • 다양한 Shore A 값을 지닌 고무 재질 혼합 재료 • 경질 및 연질을 선택할 수 있는 폴리프로필렌 모사 혼합 재료
서포트 재료	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP705B (워터젯으로 제거 가능) SUP706B (수용성)	SUP705B (워터젯으로 제거 가능)
소프트웨어	PolyJet Studio GrabCAD Print	PolyJet Studio GrabCAD Print	GrabCAD Print
소비전력*	1540 W	1540 W	1840 W
전원사양	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 단상	220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 단상	230 VAC ±2%, 50–60 Hz, 8A, 단상

- 위의 소비전력은 host PC를 제외한 순수 장비에 대한 사양입니다.

Countless Combinations. Limitless Possibilities.

PolyJet 3D 프린터는 고무 재질에서 투명까지, 그리고 고강도 및 내열성과 같은 특성을 지원하는 포토폴리머를 사용합니다.

디지털 재료는 2가지 이상의 베이스 레진을 혼합하여 수천 가지의 다양한 혼합 재료로 확장할 수 있습니다. 풀컬러, 반투명, 다양한 쇼어 A 값 및 기타 특성을 제공하여 실제와 거의 동일한 제품을 제작할 수 있습니다.

재료	주요 특징
디지털 재료	<ul style="list-style-type: none">쇼어 A 27에서 쇼어 A 95에 이르는 넓은 범위의 경도스탠다드 플라스틱 모사 재료에서 우수한 인성과 내열성을 제공하는 디지털 ABS Plus에 이르는 경질 재료Stratasys J750에서 50만 여 가지의 색상 옵션을 사용하여 경질 재료 또는 연질 재료에 선명한 색상 구현PolyJet 3D 프린터에서 사용 가능
디지털 ABS Plus	<ul style="list-style-type: none">강도와 고내열성을 결합한 ABS 플라스틱 시뮬레이션디지털 ABS2 Plus는 얇은 벽이 사용된 부품 제작을 위한 향상된 치수 안정성 제공고온 또는 저온용 스냅핏 부품, 전기 부품, 주조, 휴대전화 케이스 및 엔진과 커버 등 기능성 시제품 제작에 이상적
고온 재료	<ul style="list-style-type: none">열 기능 테스트를 위한 뛰어난 치수 안정성PolyJet 고무 재질 재료와 결합하여 다양한 쇼어 A 값, 회색 셰이드 및 오버몰딩된 고온 부품 제작 가능형태, 적합성 및 열 기능 테스트, 우수한 표면 품질이 요구되는 고해상도 모델, 강한 조명을 견뎌야 하는 전사용 모델, 수도꼭지, 파이프 및 가전 제품, 뜨거운 공기 및 온수 테스트에 이상적
투명 재료	<ul style="list-style-type: none">VeroClear, VeroUltraClear 및 RGD720으로 투명 및 색조를 띄는 파트 및 프로토타입을 프린팅투명 셰이드를 구현하기 위해 컬러 재료 혼합유리, 소비재, 안경, 조명 커버 및 케이스 등의 내부가 비치는 부품의 형태 및 적합성 테스트, 유체 흐름 시각화, 의료 적용 분야, 예술 및 전사용 모델링에 이상적
경질 불투명 재료	<ul style="list-style-type: none">전례 없는 디자인의 자유를 위한 다양한 컬러 옵션PolyJet 고무 재질 재료로 오버몰딩 작업을 할 수 있으므로 부드러운 감촉의 손잡이와 같은 제품을 제작할 수 있음형태 및 적합성 테스트, 구동 및 조립 부품, 영업, 마케팅 및 전사용 모델, 전자 구성 요소 조립 및 실리콘 몰딩에 이상적
폴리프로필렌 모사 재료	<ul style="list-style-type: none">폴리프로필렌의 외관 및 기능과 유사한 재료용기 및 패키지 시제품 제작, 유연한 스냅-핏 적용 분야 및 리빙 힌지(Living Hinge), 장난감, 배터리 케이스, 연구실 장비, 확성기 및 자동차 부품 등에 이상적
고무 재질 재료	<ul style="list-style-type: none">다양한 수준의 탄성 중합체 특성 제공쇼어 A 27에서 쇼어 A 95에 이르는 다양한 쇼어 A 값을 구현하기 위해 경질 재료와 혼합고무 가장자리 및 오버몰딩, 소프트 터치 코팅 및 눈슬립 표면, 손잡이, 그립, 당김식 손잡이, 핸들, 가스켓, 씰, 호스, 풋웨어 전시 및 통신용 모델에 이상적
생체적합성 재료 (Biocompatible)	<ul style="list-style-type: none">높은 치수 안정성과 무채색 투명도 제공세포 독성, 유전 독성, 지연형 과민증, 염증 및 USP plastic class VI를 비롯하여 5개의 의학적 승인 획득30일 이상의 피부 접촉 또는 최대 24시간의 단기간 점막 접촉이 필요한 분야에 이상적

재료 세부 정보

	Digital ABS Plus	고온 재료		투명 재료	
재료	RGD515 Plus와 RGD535로 만든 녹색의 디지털 ABS Plus RGD515 Plus와 RGD531로 만든 아이보리 색상의 디지털 ABS Plus	RGD525	RGD720	VeroClear (RGD810)	VeroUltraClear (RGD820)
인장 강도 (Tensile Strength)	55 – 60 MPa	70 – 80 MPa	50 – 65 MPa	50 – 65 MPa	39 – 43 MPa
파단 신율 (Elongation at Break)	25 – 40%	10 – 15%	15 – 25%	10 – 25%	20 – 35%
탄성 계수 (Modulus of Elasticity)	2,600 – 3,000 MPa	3,200 – 3,500 MPa	2,000 – 3,000 MPa	2,000 – 3,000 MPa	1,400 – 2,100 MPa
굽힘 강도 (Flexural Strength)	65 – 75 MPa	110 – 130 MPa	80 – 110 MPa	75 – 110 MPa	58 – 72 MPa
굽힘 탄성율 (Flexural Modulus)	1,700 – 2,200 MPa	3,100 – 3,500 MPa	2,700 – 3,300 MPa	2,200 – 3,200 MPa	1,900 – 2,300 MPa
열 변형 온도 @1.82MPa (HDT, °C @ 1.82 MPa)	51 – 55 °C	55 – 57 °C	45 – 50 °C	45 – 50 °C	광표백 전: 47 – 49 °C 광표백 후: 48 – 52 °C
노치드 아이조드 충격 (Izod Notched Impact)	90-115 J/m	14-16 J/m	20-30 J/m	20-30 J/m	20 – 30 J/m
수분 흡수율 (Water Absorption)	–	1.2 – 1.4%	1.5 – 2.2%	1.1 – 1.5%	1.25 – 1.4%
유리 전이 온도(Tg)	47 – 53 °C	62 – 65 °C	48 – 50 °C	52 – 54 °C	52 – 54 °C
쇼어 경도 D (Shore Hardness D)	85 – 87	87 – 88	83 – 86	83 – 86	80 – 85
Rockwell 경도 M (Rockwell Hardness M)	67 – 69	78 – 83	73 – 76	73 – 76	70 – 75
중합 밀도 (Polymerized Density)	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³
회분 (Ash Content)	–	0.38 – 0.42%	0.01 – 0.02%	0.02 – 0.06%	0.02 – 0.06%

	경질 불투명 재료(Vero 제품군)		폴리프로필렌 모사 재료	
재료	Vero PureWhite (RGD837), VeroGray (RGD850), VeroBlackPlus (RGD875), Vero WhitePlus (RGD835), VeroYellow (RGD836), VeroCyan (RGD841), VeroMagenta (RGD851), VeroMagentaV (RGD852), VeroYellowV (RGD838), VeroCyanV (RGD845), DraftGrey	VeroBlue (RGD840)	Rigur RGD450	Durus White (RGD430)
인장 강도 (Tensile Strength)	50 – 65 MPa	50 – 60 MPa	40 – 45 MPa	20 – 30 MPa
파단 신율 (Elongation at Break)	10 – 25%	15 – 25%	20 – 35%	40 – 50%
탄성 계수 (Modulus of Elasticity)	2,000 – 3,000 MPa	2,000 – 3,000 MPa	1,700 – 2,100 MPa	1,000 – 1,200 MPa
굽힘 강도 (Flexural Strength)	75 – 110 MPa	60 – 70 MPa	52 – 59 MPa	30 – 40 MPa
굽곡 탄성율 (Flexural Modulus)	2,200 – 3,200 MPa	1,900 – 2,500 MPa	1,500 – 1,700 MPa	1,200 – 1,600 MPa
열 변형 온도 @1.82MPa (HDT, °C @ 1.82 MPa)	45 – 50 °C	45 – 50 °C	45 – 50 °C	32 – 34 °C
노치드 아이조드 충격 (Izod Notched Impact)	20 – 30 J/m	20 – 30 J/m	30 – 35 J/m	40 – 50 J/m
수분 흡수율 (Water Absorption)	1.1 – 1.5%	1.5 – 2.2%	–	1.5 – 1.9%
유리 전이 온도(Tg)	52 – 54 °C	48 – 50 °C	48 – 52 °C	35 – 37 °C
쇼어 경도 D (Shore Hardness D)	83 – 86	83 – 86	80 – 84	74 – 78
Rockwell 경도 M (Rockwell Hardness M)	73 – 76	73 – 76	58 – 62	–
중합 밀도 (Polymerized Density)	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³	1.20 – 1.21 g/cm ³	1.15 – 1.17 g/cm ³
회분 (Ash Content)	0.23 – 0.26% (VeroGray, Vero WhitePlus, DraftGrey) 0.01 – 0.02% (VeroBlackPlus, VeroMagentaV, VeroYellowV)	0.21 – 0.22%	0.30 – 0.40%	0.10 – 0.12%

고무 유사 재료

재료	TangoBlack (FLX973)	TangoGray (FLX950)	Agilus30 Black (FLX985), Agilus30 Clear (FLX935)	Agilus30 White (FLX945)	TangoBlackPlus (FLX980), TangoPlus (FLX930)
인장 강도 (Tensile Strength)	1.8 – 2.4 MPa	3.0 – 5.0 MPa	2.4 – 3.1 MPa	2.1 – 2.6 MPa	0.8 – 1.5 MPa
파단 신율 (Elongation at Break)	45 – 55%	45 – 55%	220 – 270%	185 – 230%	170 – 220%
탄성 계수 (Modulus of Elasticity)	-	-	-	-	-
굽힘 강도 (Flexural Strength)	-	-	-	-	-
굴곡 탄성율 (Flexural Modulus)	-	-	-	-	-
열 변형 온도 @1.82MPa (HDT, °C @ 1.82 MPa)	-	-	-	-	-
노치드 아이조드 충격 (Izod Notched Impact)	-	-	-	-	-
수분 흡수율 (Water Absorption)	-	-	-	-	-
유리 전이 온도(Tg)	-	-	-	-	-
쇼어 경도 A (Shore Hardness A)	60 – 62	73 – 77	30 – 35	30 – 40	26 – 28
Rockwell 경도 M (Rockwell Hardness M)	-	-	-	-	-
중합 밀도 (Polymerized Density)	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.16 – 1.17 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.12 – 1.13 g/cm ³
회분 (Ash Content)	-	-	-	-	-

		생체 적합성 재료
재료	VeroFlex, VeroFlexVivid™	MED610
인장 강도 (Tensile Strength)	43 – 64 MPa	50 – 65 MPa
파단 신율 (Elongation at Break)	8 – 20%	10 – 25%
탄성 계수 (Modulus of Elasticity)	950 – 1600 MPa	2,000 – 3,000 MPa
굽힘 강도 (Flexural Strength)	48 – 88 MPa	75 – 110 MPa
굴곡 탄성율 (Flexural Modulus)	1,600 – 2,300 MPa	2,200 – 3,200 MPa
열 변형 온도 @0.45MPa (HDT, °C @ 0.45 MPa)	42 – 50 °C	45 – 50 °C
노치드 아이조드 충격 (Izod Notched Impact)	20 – 30 J/m	20 – 30 J/m
수분 흡수율 (Water Absorption)	–	1.1 – 1.5%
유리 전이 온도(Tg)	–	52 – 54 °C
쇼어 경도 D (Shore Hardness D)	75 – 85	83 – 86
Rockwell 경도 M (Rockwell Hardness M)	–	73 – 76
중합 밀도 (Polymerized Density)	–	1.17 – 1.18 g/cm ³
회분 (Ash Content)	–	–



	Balco waterjet	O1000 waterjet	DT3
소비전력*	220-240 VDC, 50-60Hz, 단상, 15A	230VAC ±2%, 50-60 Hz, 단상, 13A	220-240 VAC 50/60 Hz, 단상, 1.8 A
전원사양	3300w	2860w	396w

- 모든 워터젯은 급배수 시설이 필수입니다.

- 단독 전원 필수입니다.

Advanced Materials Designed to Give You More

스트라타시스는 가장 다양한 재료를 제공할 뿐만 아니라 이를 통해 최고의 결과를 얻을 수 있도록 도와드릴 것입니다.

저희는 지속적으로 하드웨어, 소프트웨어 및 서비스를 통해 최상의 결과를 얻을 수 있도록 개발 및 투자를 하고 있습니다. 정확성, 유연성 및 신뢰도를 향상하여 모든 것을 짧은 시간 내에 그리고 더욱 손쉽게 해낼 수 있습니다.

Make it with Stratasys.

Get in touch

HEADQUARTERS

USA

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344, USA

+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937 3000 (Intl)
+1 952 937 0070 (Fax)

Israel

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496 Rehovot 76124, Israel

+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

스트라타시스 코리아

경기도 성남시 분당구 성남대로 349, 601호
(정자동, 시그마타워빌딩)

+82-2-2046-2200

marketing.kr@stratasys.com

ISO 9001:2015 인증

© 2019 Stratasys. 모든 권한 보유. Stratasys, Stratasys Signet, Objet, PolyJet, Connex, Connex1, Connex3, Stratasys J735, Stratasys J750, Objet30 Pro, Objet30 Prime, Objet1000 Plus, Objet Studio, PolyJet Studio, Eden260VS, Objet260, Objet350, Objet500 Connex3, Agilus30, Tango, TangoPlus, TangoGray, TangoBlack, TangoBlackPlus, Vero, VeroClear, VeroUltraClear, Vero WhitePlus, Vero PureWhite, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus, VeroCyan, VeroMagenta, VeroMagentaV, VeroYellow, VeroYellowV, VeroCyanV, VeroFlex, VeroFlexVivid, DraftGrey, Durus, Figur, Digital ABS, Digital ABS Plus, SUP706B, GrabCAD Print, Digital ABS2 및 Digital ABS2 Plus는 Stratasys Ltd. 및/또는 그 자회사나 계열사의 상표 또는 등록상표이며 특정 관할권에 등록되어 있을 수 있습니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다.
BR_PJ_SystemsOverview_A4_0919a