

Stratasys



PolyJet

3D 프린터

PolyJet



Precision.
Power.
Pace.
Productivity.





다양한 활용도 환상적 리얼리즘

PolyJet 3D 프린터는 프로페셔널 디자이너와 엔지니어, 교육자 및 의료 전문가들로 하여금 정확하고 신속하게 사실적인 제품을 제작하여 다양한 문제를 해결할 수 있게 해줍니다. 광경화성 액상 포토폴리머를 활용하는 PolyJet 기술을 통해 아주 정교한 레이어를 적층하여 매끄러운 표면을 생산해 내고 정교한 디테일 및 선명한 색상을 표현할 수 있습니다.

예산과 어플리케이션에 따라 적절한 PolyJet 프린터와 재료를 선택해보세요. 산업 분야에 관계없이 PolyJet 기술은 문제를 해결하고 기회를 창출하는데 강력한 방법입니다.

- 제품 디자이너와 개발자는 보다 사실적인 프로토타입과 모델을 만들어 낼 수 있습니다. 한 번에 풀컬러, 살아있는 질감표현이 가능하기 때문에 보다 효과적인 피드백을 얻을 수 있고 운영시간도 절감하게 합니다.
- 풀컬러의 연질 재료로 실제와 같은 해부학적 모델을 만들어 교육과 수술 전 계획 수립에 활용할 수 있습니다. 이는 수술 결과를 향상시키고, 수술실 운영비용을 절감하는데 도움이 됩니다.
- 엔지니어링 플라스틱 모사 소재로 제작된 사출 몰드는 매우 경제적입니다. 금속 금형보다 더 빠르고 더 낮은 비용으로 소량 생산이 가능합니다.
- 치기공소와 연구소의 생산량을 극대화합니다. 이는 한번 운영에 다양한 모델과 시적을 제작함으로써 생산 능력을 확대할 수 있습니다.

Simple choice. Any application.

PolyJet 3D 프린터는 다양한 요구사항과 생산 역량에 맞게 확장될 수 있습니다.

프린터는 두 가지 그룹으로 분류될 수 있습니다.

단일 재료 프린터란 한 번에 하나의 재료를 분사하는 것이고,

복합 재료 프린터란 다수의 기본 수지를 동시에 분사하는 것을 의미합니다.

단일 재료 프린터

PolyJet 단일 재료 프린터는 합리적인 가격대의 데스크톱 모델부터 시작합니다. 이 프린터는 정교한 해상도와 매끄러운 표면 마감이 가능하다는 특징이 있습니다.

모델에 따라 단일 또는 복수의 베이스 수지를 사용하고 경질 또는 연질 특성을 선택할 수 있습니다.

각 프린터는 WaterJet으로 제거 가능한 SUP705 서포트 재료를 사용합니다.

몇몇 프린터는 수작업 없이 간편하게 서포트를 제거할 수 있는 수용성 서포트 SUP706B 재료와도 호환됩니다.

VeroCyan Light



복합 재료 프린터

멀티 재료 프린터를 활용하여 동일 부품에 여러 베이스 수지를 조합하는 혼합 파트(Mixed Part) 혹은 각각의 베이스 수지를 혼합하여 전혀 새로운 특성을 갖춘 디지털 재료 (Digital Material)를 구현할 수 있습니다.

또한, 생산 능력을 증대시키는 혼합 트레이(Mixed Tray)도 가능합니다. 혼합트레이는 하나의 빌드 트레이에 서로 다른 재질로 제작된 여러 부품을 출력하는 것을 의미합니다.

대용량 작업의 경우는 모든 PolyJet 3D 프린터 중 최고의 빌드 볼륨을 자랑하는 Objet1000 Plus™로 손쉽게 처리할 수 있습니다.

최고의 성능과 다양한 활용도를 자랑하는 제품인 J750™은 50만 가지 이상의 색상, 텍스처매핑, 경질 및 연질 재료의 모든 특성을 갖추고 있습니다.

이러한 프린터는 시각적으로 우수하며 매우 사실적인 프로토타입부터 소프트터치 파트, 시각적/촉각적으로 실제와 같은 의료용 모델까지 모든 것을 제작할 수 있습니다.



50만 가지 이상의 색상 구현



Glasses Frame



Vivid Tail Light



Dental Color Models



Agilus Motion Tracker



Agilus Console



폴리젯 프린터를 활용하여 보다 사실적인
의료용 도구 시제품을 제작해보세요.
스트라타시스의 3D 프린터를 활용하면
극사실적인 시각적 표현 뿐 아니라 부드러운
촉감까지 완벽한 표현이 가능해집니다.

Model Head



Vivid Console



Our 3D PolyJet Printers.

More materials.

More potential.



	Objet30 Pro	Objet30 Prime™
최대 제작 크기(XYZ)	294 x 192 x 148.6 mm	294 x 192 x 148.6 mm
시스템 크기	826 x 600 x 620 mm	826 x 600 x 620 mm
시스템 무게	106 kg	106 kg
적층 두께	28 마이크로, VeroClear 재료 사용 시 16마이크론	Tango™ 사용 시 28마이크론, 이 외의 모든 재료 사용 시 최소 16마이크론
정밀도 ¹	0.1 mm	0.1 mm
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus™, VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlack™, VeroBlackPlus™ • 투명 재료: VeroClear™ • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur™, Durus™ • High Temperature 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus • 투명 재료: VeroClear and RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur, Durus • High Temperature • 고무 재질 재료: TangoGray™ and TangoBlack™ • 생체적합성 재료
디지털 재료	-	-
서포트 재료	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)
소프트웨어	Objet Studio™	Objet Studio™



	Objet260 Connex1	Objet500 Connex1
최대 제작 크기(XYZ)	255 x 252 x 200 mm	490 x 390 x 200 mm
시스템 크기	870 x 1200 x 735 mm 재료 캐비닛: 330 x 1170 x 640 mm	1400 x 1260 x 1100 mm 재료 캐비닛: 330 x 1170 x 640 mm
시스템 무게	264 kg 재료 캐비닛: 76 kg	430 kg 재료 캐비닛: 76 kg
적층 두께	최소 16마이크론의 수평 빌드 레이어	최소 16마이크론의 수평 빌드 레이어
정밀도 ¹	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VerohitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray and VeroBlue • 고무 재질 재료: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재질 재료: VeroClear and RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur and Durus • 고온 재료 • 생체적합성 재료 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VerWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray and VeroBlue • 고무 재질 재료: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재질 재료: VeroClear and RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur and Durus • 고온 재료 • 생체적합성 재료
디지털 재료	-	-
서포트 재료	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)
소프트웨어	Objet Studio™	Objet Studio™

¹ 파트의 모양, 크기, 방향, 재료 및 후처리 방식에 따라 다를 수 있습니다.

² SUP705 서포트 재료에만 해당됩니다.

Continued...



	Objet260 Connex3™	Objet350 Connex3™	Objet500 Connex3™
최대 제작 크기(XYZ)	255 x 252 x 200 mm	342 x 342 x 200 mm	490 x 390 x 200 mm
시스템 크기	870 x 1200 x 735 mm 재료 캐비닛: 330 x 1170 x 640 mm	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 330 x 1170 x 640 mm	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 330 x 1170 x 640 mm
시스템 무게	264 kg 재료 캐비닛: 76 kg	430 kg 재료 캐비닛: 76 kg	430 kg 재료 캐비닛: 76 kg
적층 두께	최소 16마이크론의 수평 빌드 레이어	최소 16마이크론의 수평 빌드 레이어	최소 16마이크론의 수평 빌드 레이어
정밀도 ¹	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray and VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ and VeroYellow™; VeroMagentaV™ and VeroYellowV™ • 고무 재질 재료: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재료: VeroClear and RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur and Durus • 고온 재료 • 생체적합성 재료 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray and VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ and VeroYellow™; VeroMagentaV™ and VeroYellowV™ • 고무 재질 재료: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재료: VeroClear and RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur and Durus • 고온 재료 • 최대 제작 크기 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray and VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ and VeroYellow™; VeroMagentaV™ and VeroYellowV™ • 고무 재질 재료: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • 투명 재료: VeroClear and RGD720 • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur and Durus • 고온 재료 • 생체적합성 재료
디지털 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료의 선명한 혼합 색상 • 반투명 색상의 틴트 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 고무 재질 재료 • 고무 혼합 재료를 포함하는 내구성이 향상된 디지털 ABS Plus • 내열성이 향상된 폴리프로필렌 모사 재료 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료의 선명한 혼합 색상 • 반투명 색상의 틴트 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 고무 재질 재료 • 고무 혼합 재료를 포함하는 내구성이 향상된 디지털 ABS Plus • 내열성이 향상된 폴리프로필렌 모사 재료 	<ul style="list-style-type: none"> • 경질 불투명 재료의 선명한 혼합 색상 • 반투명 색상의 틴트 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 고무 재질 재료 • 고무 혼합 재료를 포함하는 내구성이 향상된 디지털 ABS Plus • 내열성이 향상된 폴리프로필렌 모사 재료
서포트 재료	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)
소프트웨어	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™



	Stratasys J735™	Stratasys J750™	Objet1000 Plus™
최대 제작 크기(XYZ)	350 x 350 x 200 mm	490 x 390 x 200 mm	1000 x 800 x 500 mm 트레이에 적재 가능한 최대 모델 무게: 135 kg
시스템 크기	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 670 x 1170 x 640 mm	1,400 x 1,260 x 1,100 mm 재료 캐비닛: 670 x 1170 x 640 mm	1960 x 2868 x 2102 mm
시스템 무게	430 kg 재료 캐비닛: 152 kg	430 kg 재료 캐비닛: 152 kg	2,200 kg
적층 두께	최소 14마이크론의 수평 빌드 레이어	최소 14마이크론의 수평 빌드 레이어	최소 14마이크론의 수평 빌드 레이어
정밀도 ¹	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)	풀 사이즈 모델에서 최대 200마이크론 (경질 재료에만 해당, 형상, 제작 파라미터 및 모형 방향 설정에 따라 다름)
모델 재료	<ul style="list-style-type: none"> • 뉴트럴 색조 및 선명한 색상의 불투명 재료를 포함한 모든 Vero 제품군 • 고무 재질 재료: Tango and Agilus families of flexible materials • 투명 재료: VeroClear and RGD720 • VeroFlex™ and VeroFlexVivid™ families 	<ul style="list-style-type: none"> • 뉴트럴 색조 및 선명한 색상의 불투명 재료를 포함한 모든 Vero 제품군 • 투명 재료: Tango and Agilus families of flexible materials • 투명 재료: VeroClear and RGD720 • VeroFlex™ and VeroFlexVivid™ families 	<ul style="list-style-type: none"> • 투명 재료: VeroClear • 고무 재질 재료: TangoPlus and TangoBlackPlus • 경질 불투명 재료: Vero family • 폴리프로필렌 모사 재료: Rigur
디지털 재료	<p>다음에 포함할 수많은 복합 재료:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50만 가지 이상의 색상 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 디지털 ABS Plus 및 디지털 ABS2 Plus™ (색상: 아이보리 및 녹색) • 반투명 색상의 틴트 	<p>다음에 포함할 수많은 복합 재료:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 50만 가지 이상의 색상 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 디지털 ABS Plus 및 디지털 ABS2 Plus™ (색상: 아이보리 및 녹색) • 반투명 색상의 틴트 	<ul style="list-style-type: none"> • 투명 색조 및 패턴 • 경질 불투명 색조 • 다양한 쇼어 A 값을 제공하는 고무 재질 재료 • 경질 및 연질 재료와 혼합한 폴리프로필렌 모사 재료
서포트 재료	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)	SUP705 (WaterJet 제거) SUP706B (수용성)	SUP705 (WaterJet 제거)
소프트웨어	GrabCAD Print™	GrabCAD Print™	GrabCAD Print™

¹ 파트의 모양, 크기, 방향, 재료 및 후처리 방식에 따라 다를 수 있습니다.

² SUP705 서포트 재료에만 해당됩니다.

Countless combinations. Limitless possibilities.

PolyJet 3D 프린터는 고무 재질의 재료부터 투명 재료, 고강도 및 내열성 등 다양한 시뮬레이션 물성을 생성할 수 있는 포토폴리머를 사용합니다.

디지털 재료는 2가지 이상의 베이스 수지를 혼합하여 수천 가지의 다양한 혼합 재료로 확장할 수 있습니다. 풀컬러 기능, 반투명성, 쇼어 A 값 및 기타 특성을 제공하여 실제와 거의 동일한 제품을 제작할 수 있습니다.

재료	주요 특징
디지털 재료	<ul style="list-style-type: none"> 쇼어 A 27에서 쇼어 A 95에 이르는 넓은 범위의 경도 스탠다드 플라스틱 모사 재료에서 우수한 견고성과 내열성을 제공하는 디지털 ABS Plus에 이르는 경질 재료 Stratasys J750에서 50만 여 가지의 색상 옵션을 사용하여 경질 재료 또는 연질 재료에 선명한 색상 구현 PolyJet 멀티젯 3D 프린터에서 사용 가능
디지털 ABS Plus	<ul style="list-style-type: none"> 강도와 고내열성을 결합한 ABS 플라스틱 시뮬레이션 디지털 ABS2 Plus는 얇은 벽이 사용된 부품 제작을 위한 향상된 치수 안정성 제공 고온 또는 저온용 스냅핏 부품, 전기 부품, 주조, 휴대전화 케이스 및 엔진과 커버 등 기능성 시제품 제작에 이상적
고온 재료	<ul style="list-style-type: none"> 열 기능 테스트를 위한 뛰어난 치수 안정성 PolyJet 고무 유사 재료와 결합하여 다양한 쇼어 A 값, 회색 셰이드 및 오버몰딩된 고온 부품 제작 가능 형태, 적합성 및 열 기능 테스트, 우수한 표면 품질이 요구되는 고해상도 모델, 강한 조명을 견뎌야 하는 전시용 모델, 수도꼭지, 파이프 및 가전 제품, 뜨거운 공기 및 온수 테스트에 이상적
투명 재료	<ul style="list-style-type: none"> VeroClear 및 RGD720으로 투명하고 옅은 색조의 부품과 시제품 프린트 투명 셰이드를 구현하기 위해 컬러 재료 혼합 유리, 소비재, 안경, 조명 커버 및 케이스 등의 내부가 비치는 부품의 형태 및 적합성 테스트, 유체 흐름 시각화, 의료 적용 분야, 예술 및 전시용 모델링에 이상적
경질 불투명 재료	<ul style="list-style-type: none"> 전례 없는 디자인의 자유를 위한 다양한 컬러 옵션 PolyJet 고무 재질 재료로 오버몰딩 작업을 할 수 있으므로 부드러운 감촉의 손잡이와 같은 제품을 제작할 수 있음 형태 및 적합성 테스트, 이동 및 조립 부품, 영업, 마케팅 및 전시용 모델, 전자 구성 요소 조립 및 실리콘 몰딩에 이상적
폴리프로필렌 모사 재료	<ul style="list-style-type: none"> 폴리프로필렌의 외관 및 기능과 유사한 재료 시제품 제작 용기 및 패키지, 유연한 스냅-핏 적용 분야 및 리빙 힌지(Living Hinge), 장난감, 배터리 케이스, 연구실 장비, 확성기 및 자동차 부품 등에 이상적
고무 재질 재료	<ul style="list-style-type: none"> 다양한 수준의 탄성 중합체 특성 제공 쇼어 A 27에서 쇼어 A 95에 이르는 다양한 쇼어 A 값을 구현하기 위해 경질 재료와 혼합 고무 가장자리 및 오버몰딩, 소프트 터치 코팅 및 논슬립 표면, 손잡이, 그림, 당김식 손잡이, 핸들, 가스켓, 씰, 호스, 풋웨어 및 전시 및 통신용 모델에 이상적
생체적합성 재료 (Biocompatible)	<ul style="list-style-type: none"> 높은 치수 안정성과 무채색 투명도 제공 세포 독성, 유전 독성, 지연형 과민증, 염증 및 USP plastic class VI를 비롯하여 5개의 의학적 승인 획득 30일 이상의 피부 접촉 또는 최대 24시간의 단기간 점막 접촉이 필요한 분야에 이상적

재료 상세 정보: Our materials explained.

	디지털 ABS Plus	고온 재료	투명 재료	
재료	RGD515 Plus 및 RGD525로 만든 녹색의 디지털 ABA Plus RGD515 Plus 및 RGD531로 만든 아이보리 색상의 디지털 ABA Plus	RGD525	RGD720	VeroClear RGD810
인장 강도	55 – 60 MPa (8,000 – 8,700 psi)	70 – 80 MPa (10,000 – 11,500 psi)	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)
파단 신율	25 – 40%	10 – 15%	15 – 25%	10 – 25%
탄성 계수	2,600 – 3,000 MPa (375,000 – 435,000 psi)	3,200 – 3,500 MPa (465,000 – 510,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)
굽힘 강도	65 – 75 MPa (9,500 – 11,000 psi)	110 – 130 MPa (16,000 – 19,000 psi)	80 – 110 MPa (12,000 – 16,000 psi)	75 – 110 MPa (11,000 – 16,000 psi)
굴곡 탄성율	1,700 – 2,200 MPa (245,000 – 320,000 psi)	3,100 – 3,500 MPa (450,000 – 510,000 psi)	2,700 – 3,300 MPa (390,000 – 480,000 psi)	2,200 – 3,200 MPa (320,000 – 465,000 psi)
열 변형 온도 @1.82MPa	51 – 55 °C (124 – 131 °F)	55 – 57 °C (131 – 135 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)
노치드 아이조드 충격	90-110 J/m (1.69-2.06 ft lb/in)	14-16 J/m (0.262-0.300 ft lb/inch)	20-30 J/m (0.375-0.562 ft lb/inch)	20-30 J/m (0.375-0.562 ft lb/inch)
수분 흡수율	–	1.2 – 1.4%	1.5 – 2.2%	1.1 – 1.5%
유리 전이 온도(Tg)	47 – 53 °C (117 – 127 °F)	62 – 65 °C (144 – 149 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	52 – 54 °C (126 – 129 °F)
쇼어 경도	85 – 87 Scale D	87 – 88 Scale D	83 – 86 Scale D	83 – 86 Scale D
Rockwell 경도	67 – 69 Scale M	78 – 83 Scale M	73 – 76 Scale M	73 – 76 Scale M
중합 밀도	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³
회분	–	0.38 – 0.42%	0.01 – 0.02%	0.02 – 0.06%

Continued...

	경질 불투명 재료 (Vero 제품군)		폴리프로필렌 모사 재료	
재료	Vero PureWhite™ RGD837, VeroGray RGD850, VeroBlackPlus RGD875, VeroWhitePlus RGD835, VeroYellow RGD836, VeroCyan RGD841, VeroMagenta RGD851, VeroMagentaV, VeroYellowV, VeroCyanV™	VeroBlue RGD840	Durus White RGD430	MED610
인장 강도	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	50 – 60 MPa (7,250 – 8,700 psi)	20 – 30 MPa (2,900 – 4,350 psi)	50 – 65 MPa (7,252 – 9,427 psi)
파단 신율	10 – 25%	15 – 25%	40 – 50%	10 – 25%
탄성 계수	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	1,000 – 1,200 MPa (145,000 – 175,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290.1 – 435.1 ksi)
굽힘 강도	75 – 110 MPa (11,000 – 16,000 psi)	60 – 70 MPa (8,700 – 10,200 psi)	30 – 40 MPa (4,350 – 5,800 psi)	75 – 110 MPa (10,878 – 15,954 psi)
굴곡 탄성율	2,200 – 3,200 MPa (320,000 – 465,000 psi)	1,900 – 2,500 MPa (265,000 – 365,000 psi)	1,200 – 1,600 MPa (175,000 – 230,000 psi)	2,200 – 3,200 MPa (319.1 – 464.1 ksi)
열 변형 온도 @1.82MPa	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	32 – 34 °C (90 – 93 °F)	40 – 50 °C (113 – 122 °F)
노치드 아이조드 충격	20 – 30 J/m (0.375 – 0.562 ft lb/inch)	20 – 30 J/m (0.375 – 0.562 ft lb/inch)	40 – 50 J/m (0.749 – 0.937 ft lb/inch)	20 – 30 (0.37 – 0.56 ft-lb/in)
수분 흡수율	1.1 – 1.5%	1.5 – 2.2%	1.5 – 1.9%	1.1 – 1.5%
유리 전이 온도(Tg)	52 – 54 °C (126 – 129 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	35 – 37 °C (95 – 99 °F)	52 – 54 °C (126 – 130 °F)
쇼어 경도	83 – 86 Scale D	83 – 86 Scale D	74 – 78 Scale D	83 – 86 Scale D
Rockwell 경도	73 – 76 Scale M	73 – 76 Scale M	–	73 – 76 M
중합 밀도	1.17 – 1.18 g/cm³	1.18 – 1.19 g/cm³	1.15 – 1.17 g/cm³	1.17 – 1.18 (g/cm³) (0.676 – 0.682 oz/in³)
회분	0.23 – 0.26% (VeroGray, VeroWhitePlus), 0.01 – 0.02% (VeroBlackPlus, VeroMagentaV, VeroYellowV)	0.21 – 0.22%	0.10 – 0.12%	–

고무 재질 재료

재료	TangoBlack FLX973	TangoGray FLX950	Agilus30 FLX985, Agilus30 FLX935	Agilus30 White FLX945	TangoBlackPlus FLX980, TangoPlus FLX930
인장 강도	1.8 – 2.4 MPa (115 – 350 psi)	3.0 – 5.0 MPa (435 – 725 psi)	2.4 – 3.1 MPa (348 – 450 psi)	2.1 – 2.6 MPa (305 – 377 psi)	0.8 – 1.5 MPa (115 – 220 psi)
파단 신율	45 – 55%	45 – 55%	220 – 240%	185 – 230%	170 – 220%
탄성 계수	-	-	-	-	-
굽힘 강도	-	-	-	-	-
굴곡 탄성율	-	-	-	-	-
열 변형 온도 @1.82MPa	-	-	-	-	-
노치드 아이조드 충격	-	-	-	-	-
수분 흡수율	-	-	-	-	-
유리 전이 온도(Tg)	-	-	-	-	-
쇼어 경도	60 – 62 Scale A	73 – 77 Scale A	30 – 35 Scale A	30 – 40 Scale A	26 – 28 Scale A
Rockwell 경도	-	-	-	-	-
중합 밀도	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.16 – 1.17 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.12 – 1.13 g/cm ³
회분	-	-	-	-	-

Continued...

VeroFlex, VeroFlexVivid™		
	테스트 방법	Value
인장 강도	D-6338-03	43 – 64 MPa (6,237 – 9,282 psi)
파단 신율	D-638-05	8 – 20%
탄성 계수	D-638-04	950 – 1600 MPa (137,786 – 232,060 psi)
굽힘 강도	D-790-03	48 – 88 MPa (6962 – 12,763 psi)
굴곡 탄성율	D-790-04	1,600 – 2,300 MPa (232,061 – 333,587 psi)
쇼어 경도	D-2240	75 – 85 Scale D
열 변형 온도, @ 0.45 MPa	D-648-06	42 – 50 °C (108 – 122 °F)
노치드 아이조드 충격	D-256-06	20 – 30 J/m (0.375 – 0.562 lb/in)

PolyJet
makes
perfect.



Advanced materials. Designed to give you more.



스트라타시스는 가장 다양한 재료를 제공할 뿐만 아니라 이를 통해 최고의 결과 얻을 수 있도록 도와드릴 것입니다.

저희는 지속적으로 하드웨어, 소프트웨어 및 서비스를 통해 최상의 결과를 얻을 수 있도록 개발 및 투자를 하고 있습니다. 정확성, 유연성 및 신뢰도를 향상하여 모든 것을 짧은 시간 내에 그리고 더욱 손쉽게 해낼 수 있습니다.

Make it with Stratasys.

Get in touch.

Europe

Airport Boulevard B120
77836 Rheinmünster, Germany

+49-7229-7772-0
+49-7229-7772-990

HEADQUARTERS

USA

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344, USA

+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937 3000 (Intl)
+1 952 937 0070 (Fax)

Israel

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496 Rehovot 76124, Israel

+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

스트라타시스 코리아

경기도 성남시 분당구 성남대로 349, 601호
(정자동, 시그마타워빌딩)

+82-2-2046-2200
marketing.kr@stratasys.com

ISO 9001:2008 Certified

© 2018, 2019 Stratasys. All rights reserved. Stratasys, Stratasys signet, Objet, PolyJet, Connex, Connex1, Connex3, Stratasys J735, Stratasys J750, Objet30 Pro, Objet30 Prime, Objet1000 Plus, Objet Studio, PolyJet Studio, Eden260VS, Objet260, Objet350, Objet500 Connex3, Agilus30, Tango, TangoPlus, TangoGray, TangoBlack, TangoBlackPlus, Vero, VeroClear, VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus, VeroCyan, VeroMagenta, VeroMagentaV, VeroYellow, VeroYellowV, VeroCyanV, VeroFlex, VeroFlexVivid, Durus, Figur, Digital ABS, Digital ABS Plus, SUP706B, GrabCAD Print, Digital ABS2 and Digital ABS2 Plus are trademarks of Stratasys Ltd. and/or its subsidiaries or affiliates and may be registered in certain jurisdictions. All other trademarks belong to their respective owners.
BR_PJ_SystemsOverview_A4_0119a